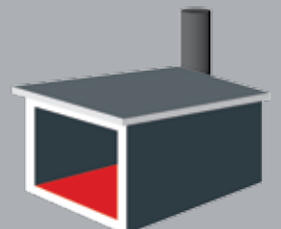
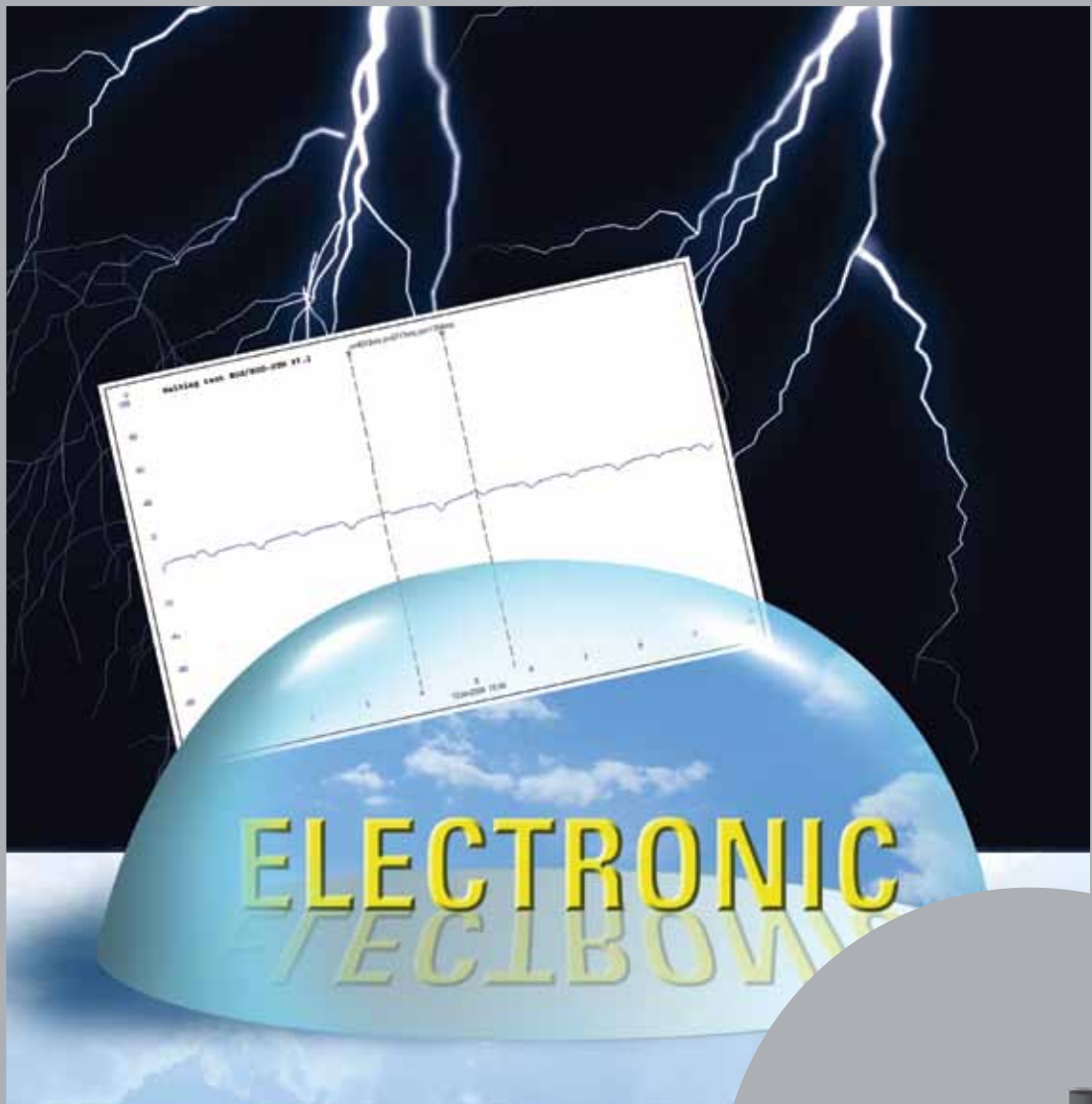


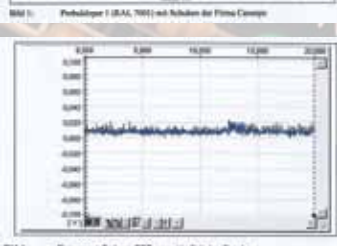
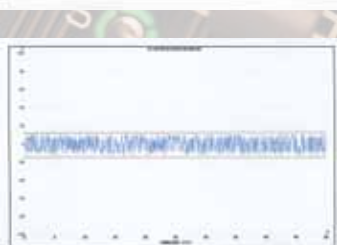
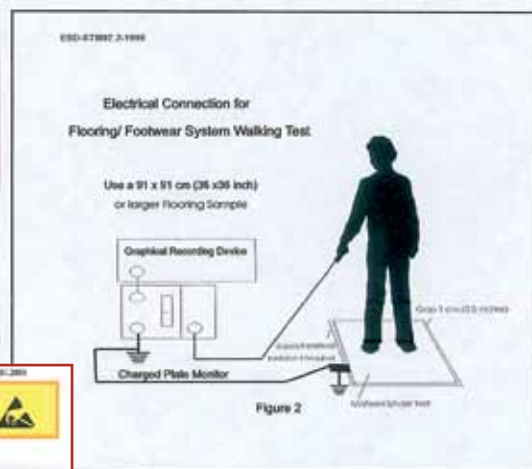
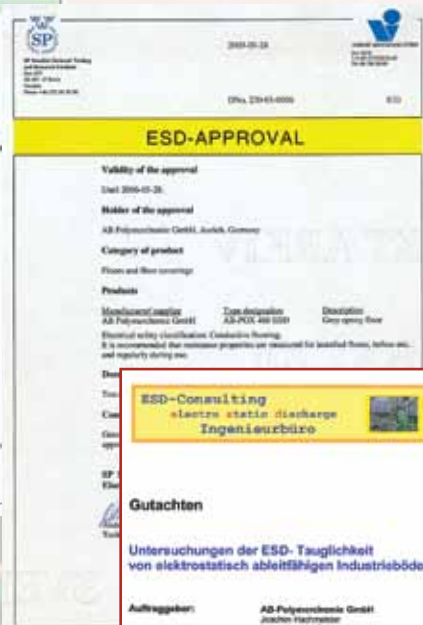
# AB-POX 460 ESD-Gulv

Europas ledende gulvbelægning



# Et system sætter standard

Eksperter fra anerkendte afprøvningsinstitutter er enige:  
Ingen andre antistatiske gulvsystemer klarer alle  
kriterieværdier som AB-POX 460 ESD



Personenführung, ESD-gesicherte Schritte, Typ Logo

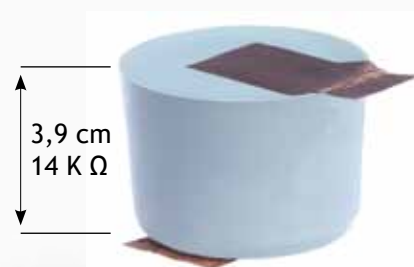


## Højeste produktsikkerhed

Førende internationale afprøvningsinstitutter anerkender at AB-POX 460 ESD har en fremragende performance.

Det er også forklaringen på, at en række store industrikoncerner, hvis produktion afhænger af optimal funktion, har valgt denne løsning.

Uanset om der måles på flader eller punkter, ved 12 eller 85% RF, på lagtykkelser på 0,5 - 2 eller 5 mm er resultaterne uden sidestykke.

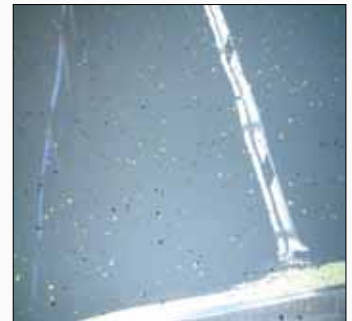


## Bevar jordforbindelsen



Overalt, hvor elektronik produceres, anvendes eller testes, opleves jævnligt alvorlige skader som følge af statisk elektricitet. De hidtil anvendte løsninger som særlige sko med ledende såler, afladende armbånd og diverse gulvbelægninger har kun bevirket en reduktion af risikoen og har i visse tilfælde stillet forstyrrende begrænsninger for produktionen.

Med AB-POX 460 ESD findes der nu en rigtig industribelægning med troværdig slidstyrke og kemikalieresistens, der kan garantere produktionsprocessen.



### Fra referencelisten

DaimlerChrysler AG, Bremen	siden 2003
Karl E. Brinkmann GmbH, Barntrup	siden 2003
Continental Automotive, Timisoara	siden 2004
IRS, Bochum	siden 2004
Eimannsberger KG, Neutraubling	siden 2004
NORD Electronic, Aurich	siden 2005
Visolux GmbH, Berlin	siden 2005
Wincor Nixdorf, Paderborn	siden 2005
BenQ-Siemens, Kamp-Lintfort	siden 2005

AB-POX 460 ESD er en nyskabelse på området for elektrisk afledende, flydende gulvbelægninger. Løsningen anvendes overalt, hvor der kræves en effekt efter de nyeste ESD-retningslinier. Produktions- og lagergulve, fabriks- og montagehaller, forskningslokaler, samt laboratorie- og operationsrum etc.



AB-POX 460 ESD danner under hærdeningen en stærk, elektrisk ledende belægning, der med korrekt tilbehør effektivt sikrer mod opladning af statisk elektricitet - selv ved 12% RF.

På grund af sin polymere opbygning bevarer belægningen sin afledende effekt og skal derfor ikke som andre løsninger på markedet fornyes med få års mellemrum.



## Fordi det gælder produktionen ...

### Epoxy primerlag

Anvendt og testet mod opstigende fugt. Kan også anvendes på nyudstøbt beton. Primeren indeholder hverken opløsningsmidler, blødgørere eller nonylphenol.

### Ledende epoxylag

Testet og dokumenteret kvalitet med ensartet og ledende effekt uden behov for underliggende gitter af kobberbånd. Indeholder hverken opløsningsmidler, blødgørere eller aminer. Vandbaseret.

### Epoxy ESD slidbelægning

Hårdfør belægning med testet og dokumenteret kvalitet. Stor mekanisk slidstyrke og kemikalieresistens. Brandklasse B1 (DIN 4102). Velegnet til anvendelse i klinisk rene rum. Indeholder hverken opløsningsmidler, blødgørere eller nonylphenol. Skridsikringsklasse R10/11 (FSC2000).

Alle ledende komponenter er polymerer, som er fordelt 100% homogent i binderen.

### Systemfordele

- Ingen tyndfilms forsegling
- Egnet til gaffeltrucks
- Kræver ikke traditionelt underliggende gitter af kobberbånd
- Kræver ikke vedligeholdende topcoat, let rengøring
- Kan udføres i tilpassede belægningstykkelser fra 500 til eks. 3000 µm.
- Ufølsom over for luftfugtighed / ændringer i luftfugtighed
- Mulighed for opgradering af eksisterende antistatiske belægninger (spørg teknisk afdeling)



Specification	Requirement	Performance AB-POX 460 ESD
Walking test EOS/ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	max. 100 Volt	< 30 Volt (Atlas CF 4 shoes) 12% ± 3 RH
System resistance EOS/ESD-STM 97.1 u. 97.2 DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	> 7,5 * 10 <sup>5</sup> Ω < 3,5 * 10 <sup>7</sup> Ω	< 1 * 10 <sup>7</sup> Ω (Atlas CF 4 shoes)
Discharge value DIN IEC 1340-4-1	< 10 <sup>9</sup> Ω	< 1 * 10 <sup>6</sup> Ω
Static decay of a voltage from 1.000 V to 50 V DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	< 2,0 sec.	< 0,3 sec.

