

- \* 2 komponent transparent epoxybinder
- \* Grunder, spartel- og mørtelbinder
- \* VOC < 1%
- \* Fri for benzylalkohol
- \* Testet mod fugt fra underlaget

# AB-ZEROPOX 810 2K-EP SPECIALBINDER



## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

Til forsegling af betonunderlag, hvor der forventes opstigende fugt. Praktisk talt emissionsfri bindemiddel i grunder og mørtel. Meget god til at optage mange typer tilsatsmateriale, herunder kvartsmel, kvartssand, basaltsplit, siliciumcarbid samt farvet sand.

Velegnet til industrigulve samt gulve i offentlige bygninger, herunder institutioner, sygehuse samt indkøbscentre og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

### Materialebasis

2-komponent mellemviskos epoxy uden indhold af benzylalkohol.

### MAL-kode (1993)

00-5

### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010).  
Indhold i dette produkt: 1g/l

### GIS-kode

RE 1

### Farvetone

Transparent.

### Emballagestørrelse

25 kg. sæt  
Komp. A: 16,66 kg  
Komp. B: 8,34 kg  
200 kg tromle  
1000 kg container

### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.  
Opbevaring ved < 10°C kan føre til krystalisering.  
Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

## EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissions- og lugtfri
- \* Modstår fugt i underlaget
- \* Stor kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber

## GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent epoxybinder		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	50	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Ca. 750 mPa·s ± 100		
<b>Trykstyrke</b> (DIN 53454)	60-100 N/mm <sup>2</sup> (betinget af fyldningsgrad)		
<b>Bøjningstrækstyrke</b> (DIN 53452)	30 N/mm <sup>2</sup>		
<b>E-modul</b> (DIN 53457)	Ca. 2000 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Vandoptagelse</b>	< 1,5%		
<b>Vandbestandig</b>	Efter min. 24 timer v/ 23°C		

### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 40 min. / ca. 20 min.		
<b>Objekttemperatur</b>	Min 12, max. 30°C.		
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.		
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)		
<b>Ventetid før næste arbejdsgang</b>	12°C	Min 16 t	Max 36 t
	23°C	Min 8 t	Max 24 t
	30°C	Min 8 t	Max 24 t
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 36/24/18 timer		
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/5 døgn		
<b>Afhærdet</b> jf. AgBB 23°C	10 døgn		

International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly  
including aspects related to health  
and ecology of construction.

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Beton og andre mineralske overflader,  
træ, epoxy- og polyurethanprodukter  
etc.

Underlaget skal være bæredygtigt,  
rent og fri for slam, støv, smuds, olie,  
fedtresten og andre vedhæfningshin-  
drede substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:  
Spørg teknisk afdeling

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min.  
15°C, blandes ved tilsætning af  
komp. B i komp. A i det foreskrevne  
blandingsforhold. Sørg for grundig  
mekanisk omrøring med langsomt-  
gående (300-400 o/min) omrører/  
boremaskine påsat blandespiral i  
ca. 3 minutter. Husk sider og bund i  
blandespanen. Herefter omhældes  
massen i ren emballage og blandes  
påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter  
fuldendt blanding af base og hærder.

#### Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blan-  
ding ud på underlaget og fordeles.  
Alt efter underlagets beskaffenhed  
foretages grundning med efterfølgende  
skrubespartling eller en spartelgrun-  
ding.

Materialet fordeles med en gummi-  
spartel og arbejdes efterfølgende in-  
tensivt ned i underlaget med rulle.

Det er vigtigt, at der under udførelse  
og afhærdning sørges for tilstrækkelig  
udluftning, så det fordampende vand  
kan ledes bort.

#### Forbrug

##### Grundning:

AB-ZEROPOX 810  
Forbrug: 400 - 500 g/m<sup>2</sup>  
som afsandes let med kvartssand  
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

Overskydende kvartssand og evt.  
urenheder fjernes efter tørring.

Matfugtige underlag samt underlag  
med opstigende fugt grundes altid 2  
gange.

BEMÆRK: Ved fugtige gulve må der  
ikke forekomme blank vand eller  
vandfyldte porer.

Ønskes en forsegling af underlaget  
gentages grundbehandlingen uden  
efterfølgende afsanding.

##### Skrubespartling:

For at etablere et helt plant underlag  
foretages om nødvendigt en efterføl-  
gende skrubespartling med AB-ZERO-  
POX 810 blandet med kvartssand  
0.1-0.3 i et forhold, der passer til un-  
derlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Forbrug: Ca. 750 g bindemiddel/m<sup>2</sup>.  
Spartlingen afsandes let med  
kvartssand 0,4-0,8 (ca. 1 kg/m<sup>2</sup>)

Det anbefales generelt at udføre et  
prøveareal for at fastlægge nøjagtigt  
forbrug og udfaldskrav.

#### Systembehandling

Efter afhærdning af grundbehandling/  
skrubespartling kan videre behandling  
af overfladen foretages med alle AB-  
ZEROPOX og AB-ZEROPUR systemer.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug  
i sprit.

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand,  
spildevand, alkali, mineralske olier,  
saltopløsninger, fortyndede syrer samt  
smøre- og drivmidler.

Temperatur tør: Max. 80°C  
Temperatur våd: Max 60°C (kortvarigt)

#### Specifik resistens

Det anbefales at foretage resistens-  
test jf. de aktuelle forhold/krav.

#### Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører  
ændring i farvetonen.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-  
brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).