

- * 2 komponent transparent epoxybinder
- * Grunder, spartel- og mørtelbinder
- * VOC < 1%
- * Fri for benzylalkohol
- * Testet mod fugt fra underlaget

AB-ZEROPOX 810 2K-EP SPECIALBINDER



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Til forsegling af betonunderlag, hvor der forventes opstigende fugt. Praktisk talt emissionsfri bindemiddel i grunder og mørtel. Meget god til at optage mange typer tilsatsmateriale, herunder kvartsmel, kvartssand, basaltsplit, siliciumcarbid samt farvet sand.

Velegnet til industrigulve samt gulve i offentlige bygninger, herunder institutioner, sygehuse samt indkøbscentre og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent mellemviskos epoxy uden indhold af benzylalkohol.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010).
Indhold i dette produkt: 1g/l

GIS-kode

RE 1

Farvetone

Transparent.

Emballagestørrelse

25 kg. sæt
Komp. A: 16,66 kg
Komp. B: 8,34 kg
200 kg tromle
1000 kg container

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissions- og lugtfri
- * Modstår fugt i underlaget
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybinder		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	50	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,1 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 750 mPa·s ± 100		
Trykstyrke (DIN 53454)	60-100 N/mm ² (betinget af fyldningsgrad)		
Bøjningstrækstyrke (DIN 53452)	30 N/mm ²		
E-modul (DIN 53457)	Ca. 2000 N/mm ²		
Vandoptagelse	< 1,5%		
Vandbestandig	Efter min. 24 timer v/ 23°C		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 40 min. / ca. 20 min.		
Objekttemperatur	Min 12, max. 30°C.		
Materialetemperatur	15 - 25°C.		
Max. relativ luftfugtighed	12°C	75% (+3° afstand til dugpunkt)	
	>23°C	85% (+3° afstand til dugpunkt)	
Ventetid før næste arbejdsgang	12°C	Min 16 t	Max 36 t
	23°C	Min 8 t	Max 24 t
	30°C	Min 8 t	Max 24 t
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 36/24/18 timer		
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer		
	Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/5 døgn		
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn		

International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly
including aspects related to health
and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton og andre mineralske overflader, træ, epoxy- og polyurethanprodukter etc.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningsshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²
Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:
Spørg teknisk afdeling

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandesanden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærder.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles. Alt efter underlagets beskaffenhed foretages grunding med efterfølgende skrubespartling eller en spartelgrunding.

Materialet fordeles med en gummi-spartel og arbejdes efterfølgende intensivt ned i underlaget med rulle.

Det er vigtigt, at der under udførelse og afhærdning sørges for tilstrækkelig udluftning, så det fordampende vand kan ledes bort.

Forbrug

Grunding:

AB-ZEROPOX 810
Forbrug: 400 - 500 g/m²
som afsandes let med kvartssand
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Overskydende kvartssand og evt. urenheder fjernes efter tørring.

Matfugtige underlag samt underlag med opstigende fugt grundes altid 2 gange.

BEMÆRK: Ved fugtige gulve må der ikke forekomme blank vand eller vandfyldte porer.

Ønskes en forsegling af underlaget gentages grundbehandlingen uden efterfølgende afsanding.

Skrubespartling:

For at etablere et helt plant underlag foretages om nødvendigt en efterfølgende skrubespartling med AB-ZEROPOX 810 blandet med kvartssand 0.1-0.3 i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Forbrug: Ca. 750 g bindemiddel/m².
Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 1 kg/m²)

Det anbefales generelt at udføre et prøveareal for at fastlægge nøjagtigt forbrug og udfaldskrav.

Systembehandling

Efter afhærdning af grundbehandling/skrubespartling kan videre behandling af overfladen foretages med alle AB-ZEROPOX og AB-ZEROPUR systemer.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, alkali, mineralske olier, saltopløsninger, fortyndede syrer samt smøre- og drivmidler.

Temperatur tør: Max. 80°C

Temperatur våd: Max 60°C (kortvarigt)

Specifik resistens

Det anbefales at foretage resistens-test jf. de aktuelle forhold/krav.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).