

- \* 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- \* Selvudflydende
- \* VOC < 1%
- \* Fri for benzylalkohol

## AB-ZEROPOX 843 2K-EP BELÆGNING



### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Emissionsfri industrigulvebelægning, der sammen med AB-ZEROPOX grundere og AB-ZEROPUR forseglinger giver stor mekanisk og kemisk resistens og samt optimalt udseende.

Velegnet til industrigulve samt gulve i offentlige bygninger, herunder institutioner, sygehuse samt indkøbscentre og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

#### Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

#### MAL-kode (1993)

00-5

#### GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:  
RE 30

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

#### Emballagestørrelse

30 kg. sæt  
Komp. A: 25 kg  
Komp. B: 5 kg

#### Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.  
Andre farver på bestilling.

#### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.  
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

### EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissionsfri
- \* Selvudflydende
- \* Stor trækstyrke
- \* Stor kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber

### GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

#### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent epoxybelægning		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,6 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Ca. 2000 mPa·s ± 300		
<b>Trykstyrke</b> (DIN 53454)	60-80 N/mm <sup>2</sup> (betinget af fyldningsgrad)		
<b>Hårdhed Shore D</b> (DIN 53505)	Ca. 80 - 85		
<b>Bøjningstrækstyrke</b> (DIN 53452)	45 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Lineær indskrænkning</b>	< 0,12%		
<b>Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber</b>	Ca. 50 mg		

#### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 30 min. / ca. 20 min.
<b>Objekttemperatur</b>	Min 12°C, max. 30°C.
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 14 døgn/ 7 døgn/5 døgn
<b>Afhærdet</b> jf. AgBB 23°C	31 døgn

International Well Building Institute Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybehandling.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrest og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt: Spørg teknisk afdeling

#### Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 802, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærder.

#### Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles. Alt efter underlagets beskaffenhed foretages grundning med efterfølgende skrubespartling eller en spartelgrundning.

Afhængig af anvendelse påføres materialet som leveret eller med tilsætning af kvarts 01-03 i passende forhold efter vægt.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen. Dette er særligt vigtigt, når belægningen tilsættes kvartssand.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

#### Behandlingsopbygning

##### Grundning:

AB-ZEROPOX 801  
Forbrug: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>  
som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

##### Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.  
Forbrug binder: Ca. 600 g/m<sup>2</sup>  
Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)  
Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

##### Belægning:

AB-ZEROPOX 843 udlægges med et forbrug på ca. 1,8 - 3,0 kg/m<sup>2</sup> i en lagtykkelse på 2-3 mm.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, alkali, mineralske olier, saltopløsninger, fortyndede syrer samt smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C

Temperatur våd (kortvarigt): Max 60°C

#### Specifik resistens

Myresyre 2%	Bestandig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 5%	Bestandig
Benzin Super	Bestandig
Borsyre 4%	Bestandig
Klorlud 6%	Bestandig
Dest. vand	Bestandig
Eddikesyre 5%	Bestandig
Eddikesyre 10%	Kort tid
Formaldehyd 37%	Bestandig
Garvesyreopløsning	Bestandig
Kogesaltopløsning	Bestandig
Methylenchlorid	Ikke bestandig
Mælkesyre 10%	Bestandig
Natronlud 50%	Bestandig
Fosforsyre 25%	Bestandig
Salpetersyre 10%	Bestandig
Saltsyre 10%	Bestandig
Saltsyre 30%	Kort tid
Svovlsyre 40%	Kort tid
Xylol	Bestandig
Citronsyre <10%	Bestandig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C.  
Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks

<b>CE</b>	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPOX 843	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B <sub>n</sub> <sup>2)</sup>
Frigivelse af korrosive substanser ( <i>Synthetic Resin Scream</i> ):	SR
Vandgennemtrængning	NPD <sup>3)</sup>
Slidstyrke ( <i>Abrasion Resistance</i> )	≤ AR1 <sup>4)</sup>
Vedhæftning ( <i>Bond</i> )	≥ B1,5
Slagfasthed ( <i>Impact Resistance</i> )	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD <sup>3)</sup>
Lydabsorption	NPD <sup>3)</sup>
Varmeisolering	NPD <sup>3)</sup>
Kemisk bestandighed	NPD <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkingen blev påført.

<sup>2)</sup> I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B<sub>n</sub>

<sup>3)</sup> NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

<sup>4)</sup> Efter BCA metode på glat underlag.