

- * 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- * Selvudflydende
- * VOC < 1%
- * Fri for benzylalkohol

AB-ZEROPOX 843 2K-EP BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Emissionsfri industrigulvebelægning, der sammen med AB-ZEROPOX grunder og AB-ZEROPUR forseglinger giver stor mekanisk og kemisk resistens og samt optimalt udseende.

Velegnet til industrigulve samt gulve i offentlige bygninger, herunder institutioner, sygehuse samt indkøbscentre og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

MAL-kode (1993)

00-5

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype: RE 30

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt
Komp. A: 25 kg
Komp. B: 5 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Produktregistrering

Komponent A: PR-nr. 4407845
Komponent B: PR-nr. 4407853

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Selvudflydende
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,6 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 2000 mPa·s ± 300		
Trykstyrke (DIN 53454)	60-80 N/mm ² (betinget af fyldningsgrad)		
Hårdhed Shore D (DIN 53505)	Ca. 80 - 85		
Bøjningstrækstyrke (DIN 53452)	45 N/mm ²		
Lineær indskrænkning	< 0,12%		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	Ca. 50 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 30 min. / ca. 20 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 14 døgn/ 7 døgn/5 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	31 døgn

International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly
including aspects related to health
and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybe-
handling.

Underlaget skal være bæredygtigt,
rent og fri for slam, støv, smuds, olie,
fedtresten og andre vedhæftningshin-
drede substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:
Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed
grundes eller skrubespartles underla-
get til en porefri overflade med AB-
ZEROPOX 803, der afsandes let med
kvarssand.

Overskydende kvarssand fjernes om-
hyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min.
15°C, blandes ved tilsætning af
komp. B i komp. A i det foreskrevne
blandingsforhold. Sørg for grundig
mekanisk omrøring med langsomt-
gående (300-400 o/min) omrører/
boremaskine påsat blandespiral i
ca. 3 minutter. Husk sider og bund i
blandespanen. Herefter omhældes
massen i ren emballage og blandes
påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter
fuldendt blanding af base og hærder.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blan-
ding ud på underlaget og fordeles.
Alt efter underlagets beskaffenhed
foretages grunding med efterfølgende
skrubespartling eller en spartelgrun-
ding.

Afhængig af anvendelse påføres
materialet som leveret eller med
tilsætning af kvarts 01-03 i passende
forhold efter vægt.

Materialet fordeles ensartet med en
tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med
pigrulle inden for ca. 5 minutter for
at opnå optimal overflade og udluft-
ning af belægningen. Dette er særligt
vigtigt, når belægningen tilsættes
kvarssand.

Vær under udførelse og afhærdning
opmærksom på at overholde den
+3°C afstand til dugpunktstempera-
turen.

Behandlingsopbygning

Grunding:

AB-ZEROPOX 803

Forbrug: 300 - 500 g/m²
som afsandes let med kvarssand
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 803 tilsat kvarssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²
Kvarssand 0.1-0.3 tilsættes i et
forhold, der passer til underlagets
beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med
kvarssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-ZEROPOX 843 udlægges med et
forbrug på ca. 1,8 - 3,0 kg/m² i en
lagtykkelse på 2-3 mm.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug
i sprit.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører
ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-
brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand,
spildevand, alkali, mineralske olier,
saltopløsninger, fortyndede syrer samt
smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C

Temperatur våd (kortvarigt): Max 60°C

Specifik resistens

Myresyre 2%	Bestandig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 5%	Bestandig
Benzin Super	Bestandig
Borsyre 4%	Bestandig
Klorlud 6%	Bestandig
Dest. vand	Bestandig
Eddikesyre 5%	Bestandig
Eddikesyre 10%	Kort tid
Formaldehyd 37%	Bestandig
Garvesyreopløsning	Bestandig
Kogesaltopløsning	Bestandig
Methylenchlorid	Ikke bestandig
Mælkesyre 10%	Bestandig
Natronlud 50%	Bestandig
Fosforsyre 25%	Bestandig
Salpetersyre 10%	Bestandig
Saltsyre 10%	Bestandig
Saltsyre 30%	Kort tid
Svovlsyre 40%	Kort tid
Xylol	Bestandig
Citronsyre <10%	Bestandig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C.
Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks

CE	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPOX 843	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _n ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varveisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærk-
ningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102.
Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til
DIN EN 13501-1 Klasse B_n

³⁾ NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.