

- * 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- * Elektrisk ledende
- * VOC < 1%
- * Fri for benzylalkohol
- * Skridsikringsklasse R9

AB-ZEROPOX 843 AS 2K-EP BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Emissionsfri, elektrisk ledende industrigulvbelægning til produktions-, salgs- og lagerområder samt i produktioner med eksplosionsfare.

Anvendes i systemopbygning med den meget ledende mellembehandling AB-ZEROPOX 860 LS oven på dertil hørende AB-ZEROPOX grundere.

Velegnet kontorer, opholdsrum, laboratorier og industrielle bygninger, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

MAL-kode (1993)

00-5

GIS-kode

RE 30

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komp. A: 25 kg

Komp. B: 5 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Produktregistrering

Komponent A: PR-nr. 4407845

Komponent B: PR-nr. 4407853

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Overholder DIN EN 1081, DIN EN 61340-4-1
- * Elektrisk ledende
Glat: $10^4 - 10^6 \Omega$
Skridsikret: $< 10^9 \Omega$
- * Selvdrygende
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,6 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 2600 mPa·s ± 300		
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	>60 N/mm ² (betinget af fyldningsgrad)		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 80		
Bøjningstrækstyrke (DIN EN 178)	45 N/mm ²		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	Ca. 50 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 45 min. / ca. 25 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/4 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	31 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybehandling.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrestre og andre vedhæfningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²
Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:
Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Underlaget grundes med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Om nødvendigt skrubespartles underlaget med samme produkt tilsat kvarts.

Elektrisk ledende mellembehandling foretages altid med AB-ZEROPOX 860 LS inden montage af kobberbånd.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Bemærk:

Tilsatsmateriale må ikke tilsættes, da det påvirker belægningens ledeevne.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles. Alt efter underlagets beskaffenhed foretages grundning med efterfølgende skrubespartling eller en spartelgrundning.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i vand.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Behandlingsopbygning

Grundning:

AB-ZEROPOX 801
Forbrug: 300 - 500 g/m²
som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.
Forbrug binder: Ca. 600 g/m²
Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Må ikke afsandes

Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius af ca. 10 meter og tilsluttes af elektriker.

Ledende mellembehandling:

AB-ZEROPOX 860 LS, sort
Forbrug: ca. 100 - 130 g/m²

Belægning

AB-ZEROPOX 843 AS - kiselgrå
Forbrug: Ca. 2 - max 3 kg/m²

Skridsikret belægning

AB-ZEROPOX 843 AS - kiselgrå udlægges med et forbrug på ca. 0,8 kg/m² hvorefter der afsandes med siliciumcarbide (4 kg/m²) - helst F36.

Herefter udlægges yderligere et lag AB-ZEROPOX 843 AS - kiselgrå med et forbrug på ca. 0,8 kg/m².
Skridsikringsklasse R11.

Bemærk

Overfladebehandling eller ny belægning fjerner den afledende effekt. Spørg teknisk afdeling.

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Gulvrensning må kun foretages med neutral eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

Specifik resistens

Myresyre 2%	Beständig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 5%	Beständig
Benzin Super	Beständig
Borsyre 4%	Beständig
Klorlud 6%	Beständig
Dest. vand	Beständig
Eddikesyre 5%	Beständig
Eddikesyre 10%	Kort tid
Formaldehyd 37%	Beständig
Garvesyreopløsning	Beständig
Kogesaltopløsning	Beständig
Methylenchlorid	Ikke beständig
Mælkesyre 10%	Beständig
Natronlud 50%	Beständig
Fosforsyre 25%	Beständig
Salpetersyre 10%	Beständig
Saltsyre 10%	Beständig
Saltsyre 30%	Kort tid
Svovlsyre 40%	Kort tid
Xylol	Kort tid
Citronsyre <10%	Beständig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C.
Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks



AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich

09 ¹⁾

EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4

AB-ZEROPOX 843 AS

Behandling til indvendig overfladebeskyttelse

Brandforhold	B ₁ ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Scream):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varmeisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse Bfl

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.