

Datablad

- \* 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- \* Selvudflydende
- \* VOC < 1%
- \* Fri for benzylalkohol

# AB-ZEROPOX 845 2K-EP BELÆGNING



## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

Emissionsfri industrigulvebelægning til produktions-, lager- og salgsgulve. Giver i kombination med AB-ZERO-POX grundere stor mekanisk og kemisk resistens samt optimalt udseende.

Velegnet til industrigulve samt gulve i offentlige bygninger, herunder institutioner, sygehuse samt indkøbscentre og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Anvendes som selvudflydende belægning, strøbelægning samt som pigmenteret forsegling (meget stor dækkeevne ved påføring i tynde lag).

### Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

### MAL-kode (1993)

00-5

### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)  
500 g/l (2010).

Indhold i dette produkt: 3 g/l

### GIS-kode

PU 40

### Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komp. A: 24 kg

Komp. B: 6 kg

### Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.

Andre farver på bestilling.

### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved < 10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

## EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissionsfri
- \* Selvudflydende
- \* Kan fyldes op til 80% med kvarts
- \* Meget farvestabil
- \* Meget stor dækkeevne
- \* Stor kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber

## GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent epoxybelægning		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	25	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Ca. 850 mPa·s ± 200		
<b>Trykstyrke</b> (DIN 53454)	> 60 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Hårdhed</b> (Shore D)	Ca. 75 - 80		
<b>Bøjningstrækstyrke</b> (DIN 53452)	30 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber</b>	55 mg		

### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 30 min. / ca. 20 min.
<b>Objekttemperatur</b>	Min 10°C, max. 30°C.
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	10°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 72/24/20 timer
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 10 døgn/5 døgn/3 døgn Kemisk: 14 døgn/ 7 døgn/5 døgn
<b>Afhærdet</b> jf. AgBB 23°C	31 døgn

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæfningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt: Spørg teknisk afdeling.

#### Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 802, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespannen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærdere.

#### Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles. Alt efter underlagets beskaffenhed foretages grunding med efterfølgende skrubespartling eller en spartelgrunding.

Afhængig af anvendelse påføres materialet som leveret eller med tilsætning af kvarts 01-03 i passende forhold efter vægt.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen. Dette er særligt vigtigt, når belægningen tilsættes kvartssand.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den

+3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

#### Bemærk

Fyldningsgrad og lagtykkelse skal vælges efter den forventede belastning og den ønskede optik. Høj fyldningsgrad kan medføre at pigrulningen af den våde belægning giver en vaffel-lignende aftegning i overfladen.

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen. **Behandlingsopbygning**

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

#### Grunding:

AB-ZEROPOX 802

Forbrug: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 802 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m<sup>2</sup>

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Selvdryllende belægning 2-3 mm:

1 vægtdel AB-ZEROPOX 845 tilsat 0,4 vægtdel kvartssand 01-03 udlægges med et forbrug på ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> /mm lagtykkelse. (1,15 kg AB-Z 845 + 0,45 kg sand)

#### Strøbelægning ca. 4 mm:

2 kg AB-ZEROPOX 845 tilsat 1,6 kg kvartssand 01-03.

Den våde belægning fulddrysses med kvarts 04-08 (ca. 6 kg/m<sup>2</sup>).

#### Dækbelægning/forsegling:

AB-ZEROPOX 845

Forbrug: Min 800 g/m<sup>2</sup>.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Genbehandling

Inden en renovering, skal den eksisterende behandling altid slyngrenses henh. slibes grundigt. Belægningen kan generelt genbehandles med AB-ZEROPOX OG AB-ZEROPUR forseglinger. Det anbefales at udføre et prøvefelt.

### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Specifik resistens

Myresyre 2%	Beständig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 50%	Beständig
Benzin Super	Beständig
Borsyre 4%	Beständig
Klorlud 6%	Beständig
Dest. vand	Beständig
Eddikesyre 5%	Beständig
Eddikesyre 10%	Kort tid
Formaldehyd 37%	Beständig
Garvesyreopløsning	Beständig
Kogesaltopløsning	Beständig
Methylenchlorid	Ikke beständig
Mælkesyre 10%	Beständig
Natronlud 50%	Beständig
Fosforsyre 25%	Beständig
Salpetersyre 10%	Beständig
Saltsyre 10%	Beständig
Saltsyre 30%	Kort tid
Svovlsyre 40%	Kort tid
Xylol	Beständig
Citronsyre <10%	Beständig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C. Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks.

<b>CE</b>	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPOX 845	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B <sub>fl</sub> <sup>2)</sup>
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Scream):	SR
Vandgennemtrængning	NPD <sup>3)</sup>
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 <sup>4)</sup>
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD <sup>3)</sup>
Lydabsorption	NPD <sup>3)</sup>
Varmeisolering	NPD <sup>3)</sup>
Kemisk bestandighed	NPD <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

<sup>2)</sup> I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B<sub>fl</sub>

<sup>3)</sup> NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

<sup>4)</sup> Efter BCA metode på glat underlag.