

- \* 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- \* Elektrisk ledende strukturbelægning
- \* VOC < 1%
- \* Fri for benzylalkohol

# AB-ZEROPOX 848 AS 2K-EP BELÆGNING



## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

Emissionsfri, elektrisk ledende strukturbelægning til produktions-, salgs- og lagerområder samt i produktioner med eksplosionsfare.

Anvendes i systemopbygning med den meget ledende mellembehandling AB-ZEROPOX 860 LS oven på dertil hørende AB-ZEROPOX grundere.

Velegnet kontorer, opholdsrum, laboratorier og industrielle bygninger, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

### Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

### MAL-kode (1993)

00-5

### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

### Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komp. A: 25,73 kg

Komp. B: 4,27 kg

### Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.

Andre farver på bestilling.

### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

## EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissionsfri
- \* Elektrisk ledende  
Struktur:  $10^4 - 10^6 \Omega$
- \* Stor trækstyrke
- \* Stor kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber
- \* Let at rengøre

## GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent epoxybelægning		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	16,6	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,65 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Thixotrop		
<b>Trykstyrke</b> (DIN 53454)	> 60 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Bøjningstrækstyrke</b> (DIN 53452)	45 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Hårdhed</b> (Shore D)	Ca. 80		

### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 40 min. / ca. 20 min.
<b>Objekttemperatur</b>	Min 12°C, max. 30°C.
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/4 døgn
<b>Afhærdet</b> jf. AgBB 23°C	10 døgn

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæfningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt: Spørg teknisk afdeling.

#### Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 802, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Elektrisk ledende mellembehandling foretages altid med AB-ZEROPOX 860 LS inden montage af kobberbånd.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

#### Bemærk:

Tilsatsmateriale må ikke tilsættes, da det påvirker belægningens ledeevne.

#### Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

#### Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

#### Grundning:

AB-ZEROPOX 802  
Forbrug: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>  
som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 802 tilsat kvartssand.  
Forbrug binder: Ca. 600 g/m<sup>2</sup>  
Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Må ikke afsandes

#### Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius af ca. 10 meter og tilsluttes af elektriker.

#### Ledende mellembehandling:

AB-ZEROPOX 860 LS, sort  
Forbrug: ca. 100 - 130 g/m<sup>2</sup>

#### Strukturbelægning:

AB-ZEROPOX 848 AS  
Forbrug: ca. 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Bemærk

Overfladebehandling eller ny belægning fjerner den afledende effekt. Spørg teknisk afdeling.

Gulvrengøring må kun foretages med neutral eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, alkali, mineralske olier, saltopløsninger, fortyndede syrer samt smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C  
Temperatur tør (kortvarigt): Max 60°C

Det anbefales at teste kemikalieresistens i forhold til den forventede belastning/påvirkning.

<b>CE</b>	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPUR 848 Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B <sub>f</sub> <sup>2)</sup>
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængning	NPD <sup>3)</sup>
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 <sup>4)</sup>
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD <sup>3)</sup>
Lydabsorption	NPD <sup>3)</sup>
Varmeisolering	NPD <sup>3)</sup>
Kemisk bestandighed	NPD <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

<sup>2)</sup> I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B<sub>f</sub>

<sup>3)</sup> NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

<sup>4)</sup> Efter BCA metode på glat underlag.