

- * 2 komponent vandig epoxyforsegling
- * Pigmenteret
- * VOC < 1%
- * Diffusionsåben

AB-ZEROPOX 878 2K-EP FORSEGGLING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Reelt emissionsfri og meget dækkende forsegling til beskyttelse af gulv- og vægflader.

Stærk vedhæftning til forskellige underlag som beton, slidlag, industri-asfalt, træ, magnesit, anhydrit, og eksisterende belægninger.

Opfylder AgBB retningslinierne og sikrer derfor mindst mulig emission og belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent vandig epoxy.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Wb) 140 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

16 kg. sæt
Komp. A: 12 kg
Komp. B: 4 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Glans

Silkemat.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Lugtsvag ved anvendelse
- * Diffusionsåben
- * Stor dækkeevne
- * Brugsklar
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybeforsegling		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	33	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,36 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 63%		
Viskositet	800 mPas ±200		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 90 min./ ca. 60 min. / ca. 45 min.		
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.		
Materialetemperatur	15 - 25°C.		
Max. relativ luftfugtighed	12°C	70% (+3° afstand til dugpunkt)	
	>23°C	80% (+3° afstand til dugpunkt)	
Ventetid for efterfølgende behandling (for tidlig behandling giver forstyrrelse af hærdeprocessen i efterfølgende behandling)	12°C	Min. 24 timer	Max 7 døgn
	23°C	Min. 12 timer	Max 5 døgn
	30°C	Min. 6 timer	Max 3 døgn
Gangtør (med forsigtighed) 12/23/30°C	Ca. 24/10/6 timer		
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/48 timer/36 timer		
	Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/ 4 døgn		
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn		

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes underlaget om nødvendigt AB-ZEROPOX 802.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

I forbindelse med første påføring kan der efter ovenstående tilsættes op til 5% vand, der herefter røres grundigt i massen.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles ensartet med gummiskrabere eller andet egnet værktøj.

Umiddelbart efter efterrulles med egnet lakrulle.

Overlap skal så vidt muligt undgås.

For højt forbrug og "materialesøer" vil føre til revnedannelse.

AB-ZEROPOX 878 indeholder vand, som under hærdningsprocessen skal kunne fordampe frit ved effektiv udluftning/ventilation.

Påføring kun med rulle kan føre til uensartede påføringsmængder, der vil blive synlige i den færdige behandling.

De angivne tørretider inden næste behandling skal overholdes for at undgå forstyrret afhærdning af efterfølgende behandling.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Forsegling:

AB-ZEROPOX 878

Forbrug: 2 x ca. 200 - 250 g/m²

på sugende underlag som beton.

Første påføring kan fortyndes 5% med vand.

Ønskes en fin ruhed for at opnå bedre skridsikring anbefales tilsætning af 2,5% Rockidan Slidestop eller let afsanding med kvarts 01-04. Dette vil øge forbruget.

Vær opmærksom på at forseglings tynde lagtykkelse ikke vil være porefri og derfor ikke vil kunne beskytte mod kemisk belastning på sarte områder af f.eks. støbeasfalt, hvor der kan dannes skjolder.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Ukorrekt anvendelse af rengøringsmidler på overfladen kan føre til ændringer i farvetone. Det samme gælder ved påvikning af stærke syrer, alkali og oxiderende kemikalier.

Det anbefales at teste kemikalieresistens i forhold til den forventede belastning/påvirkning.

CE	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPUR 870 T	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _n ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varveisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B_n

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.