

- * 2 komponent epoxyforsegling
- * Pigmenteret
- * Skridsikrende behandling
- * VOC < 1%

AB-ZEROPOX 883 2K-EP FORSEGGLING



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Reelt emissionsfri forsegling, der selv ved lavt forbrug giver en god skridsikring og samtidig er let at rengøre.

Anvendes på glatte epoxybehandling på gulve i produktions-, salgs- og lagerområder.

Materialebasis

2-komponent epoxy.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Lb) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

10 kg. sæt
Komp. A: 8,47 kg
Komp. B: 1,53 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Glans

Silkemat.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Skridsikrende
- * Stor slidstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxyforsegling		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	18	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,56 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Thixotrop		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 80		
Afslidning jf. Taber (1000g/1000o)	50 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min./ ca. 25 min. / ca. 20 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 80% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør (med forsigtighed) 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/ 5 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn

Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandesanden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles ensartet med gummiskrabber eller andet egnet værktøj.

Umiddelbart efter efterrulles med egnet lakrulle - nylon 6-8 mm luvhøjde. Påføring kun med rulle kan føre til uensartede påføringsmængder, der vil blive synlige i den færdige behandling.

Overlap skal så vidt muligt undgås. Ved afbrydelse af forseglingsarbejdet sikres et rent snit med afdæknings-tape, der fjernes efter en time. Herved undgås overlap og deraf følgende glansforskel.

De angivne tørretider inden næste behandling skal overholdes for at undgå forstyrret afhærdning af efterfølgende behandling.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Grundning:

AB-ZEROPOX 802
Forbrug: 300 - 500 g/m²
som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrabespartling:

AB-ZEROPOX 802 tilsat kvartssand.
Forbrug binder: Ca. 600 g/m²
Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-ZEROPOX 843
Forbrug: ca. 1,8 - 3,0 kg/m²

Forsegling:

AB-ZEROPOX 883
Forbrug: Ca. 150 - 200 g/m²

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, vaskemidler/tensider, saltopløsninger, fortyndede syrer og baser, smøre- og drivmidler samt i visse tilfælde opløsningsmidler (spørg).

Temperatur våd max. 40°C

Temperatur våd (kort tid) max. 60°C

Det anbefales at teste kemikalieresistens i forhold til den forventede belastning/påvirkning.

CE	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPOX 883	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _{fl} ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varmeisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B_{fl}

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.