

- * ESD maling skridsikring R10 til alt byggeri
- * Opfylder alle krav efter nyeste ESD-retningslinier jf. EN 61340-4-1 - EN 61340-4-5
- * VOC < 1%
- * Ikke tilsat ionisk ledende vædske/salte
- * Opfylder Walkingtest RF 12 ± 3%

AB-ZEROPOX 883

ESD SKRIDSIKRING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Elektrisk ledende, skridsikring til gulve produktions-, butiks- og lagerlokaler samt til områder inden for forskning, medicinal- og elektronikindustri, hvor risikoen for statisk elektricitet skal elimineres.

Danner under hærdeningen gennem dannelse af højtledende polymerstrukturer en afledende belægning med stor mekanisk og kemisk styrke.

Anvendes til skridsikring af AB-Zeropox 846 ESD til klasse R10.

Materialebasis

2-komponent pigmenteret epoxy med elektronisk ledende polymerstrukturer. Indeholder ikke alkyl eller nonylphenol.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

10 kg. sæt

Farvetone

LYSGRÅ

Andre farver efter bestilling.

Af råstofmæssige og produktionsbetingede årsager, kan der forekomme svage farveforskelle mellem forskellige produktioner af samme farve.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C. Opbevaring ved < 10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til: DGNB, (Sustainable Building Council) LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design) BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning
Blandingsforhold (vægt)	A 100 vægtdele B (hærder) 18 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,7 g/cm ³
Tørstofindhold	Ca. 100%
Viskositet	thixotrop
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	Ca. 60 N/mm ²
Slidstyrke (1000 g / 1000 U) efter taber	55 mg.
Walking test EOS/ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	< 100 Volt (12 ± 3% relativ luftfugtighed)
Systemmodstand (person-sko-gulv) EOS/ESD-STM 97.1 og 97.2 DIN EN 61340-5-1	< 1 x 10 ⁹ Ω*
Jordafledningsmodstand (DIN IEC 1340-4-1)	< 1 x 10 ⁹ Ω
Aftagning / afladning fra 1000V til 50V (DIN EN 6140-5-1)	< 2,0 sekunder

Alle angivelser er retningsgivende værdier opnået i laboratorietest.

* afhænger af skotype. Her Atlas type CF 4

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 15/23/30°C	Ca. 25 min./ ca. 20 min. / ca. 15 min.
Objekttemperatur	Min 15°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	15°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 15/23/30°C	Ca. 24/18/16 timer
Fuldt afhærdet ved 15/23/30°C	Mekanisk: 72 timer/48 timer/36 timer Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/3 døgn

International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly
including aspects related to health
and ecology of construction.

EGENSKABER

- * Opfylder alle ESD-krav
- * Funktion uafhængig af luftfugtighed
- * Stor slid- og trykstyrke
- * Stor rengøringsvenlighed
- * Skridsikringsklasse R10/11 (GMG100)

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve behandlet med AB-ZEROPOX 846 ESD.

Forbehandling af underlag

Underlaget afrenses mekanisk med passende metode. Det afrensede underlag skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrestere og andre vedhæftningsskæmmende substanser.

Blanding

Blandingsforhold A:B
100 : 18 vægtdelen

Komponenterne tempereres til min. 15°C og blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanen.

Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny.

Fremgangsmåde

Den opblandede masse fordeles straks ud på gulvet med rulle.

AB-Zeropox 846 ESD skal slibes grundigt inden påføring af AB-Zeropox 883 ESD

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i neutralt eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

Behandlingsopbygning

Følgende eksempel forudsætter luft- og overfladetemperatur på 15-23°C.

Grundning:

AB-ZEROPOX 801 (transparent) påføres med et forbrug på 300-500 g/m², hvorefter der afsandes let med kvarts 04-08 (ca. 0,5 kg/m²).

Spartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand påføres med et forbrug på 800-1200 g/m² (skal ikke afsandes).

For at opnå problemfri ledeevne, er det afgørende, at der allerede ved spartlingen etableres en optimal overflade.

Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius på 10 m og tilsluttes af autoriseret elektriker.

Ledende lag:

AB-ZEROPOX 860 LS (sort) udlægges med forbrug på 100-130 g/m².

Belægning:

AB-ZEROPOX 846 ESD udlægges med forbrug på 2 -2,2 kg.

Skridsikring:

AB-ZEROPOX 883 ESD udlægges med forbrug på 0,15 - 0,2 kg.

Renovering af belægninger

Den eksisterende belægnings bæreevne og egnethed efterprøves, hvorefter overfladen slibes omhyggeligt. Efter støvfri vådrengøring behandles med AB-ZEROPOX 860 LS henh. AB-ZEROPOX 846 ESD og AB-ZEROPOX 883 ESD.

Rengøring og vedligeholdelse

Der må ikke anvendes filmdannende rengørings- og plejemidler på ledende og antistatiske gulve, da dette påvirker den afledende effekt.

Der må kun anvendes neutrale og let alkaliske (pH 9-10) rengøringsmidler.

Det anbefales udførligt at aftale rengørings-procedure med eget relevant personale eller evt. tilknyttede rengøringsfirmaer.

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, saltopløsninger, fortyndede syrer og baser samt smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C

Bemærk

UV-lys kan føre til ændringer i farvetone.

I forbindelse med AS- og ESD-systemer skal der tages hensyn til de aktuelle normer. Systemerne kan kun opfylde normkrav, når de dertil nødvendige parametre er opfyldt (antistatiske sko og hjul, omfattende jording etc.) For AS- og ESD-belægningssystemer skal der tages højde for de gældende standarder.

Der påpeges udtrykkeligt at disse systemer kun kan garantere standardværdierne, hvis alle nødvendige parametre (ledende sko, ledende hjul på trucken, omfattende jordforbindelse) er opfyldt.

Ved relativ lav luftfugtighed, især i gulvvarmesystemer, kan der ved isolerende og AS-Systemer (kulfibre) opstå en forøget statisk spænding / ladning.

Dette kan i sådanne tilfælde afhjælpes ved tilførsel af tilstrækkelig luftfugtighed.

Det samme kan forventes ved de "saltholdige" ESD-belægningerne.

Søg venligst rådføring herom.