

Datablad

- \* 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- \* Selvudflydende
- \* Sejlastisk
- \* VOC < 1%
- \* Op til 80% vedvarende naturlige råstoffer
- \* Trinlydsdæmpende/fodvarm

# AB-ZEROPUR 835 2K-PU ELAST



## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

Belægningen er velegnet til anvendelse i både bolig- og erhvervsbyggeri samt i skoler, børnehaver, sygehuse og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Sejlastisk emissionsfri belægning til anvendelse på beton, stål, træ, asfalt samt tidligere behandlinger i epoxy, anhydrit og magnesit.

Den glatte udførelse uden tilsat kvarts giver en trinlydsdæmpende, fugefri og rengøringsvenlig gulvbelægning med mulighed for dekorativ udformning.

### Materialebasis

2-komponent polyurethan.

### MAL-kode (1993)

00-3

### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

### Emballagestørrelse

30 kg. sæt  
Komp. A: 24,6 kg  
Komp. B: 5,4 kg

### Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.  
Andre farver på bestilling.

### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.  
Opbevaring ved <15°C kan føre til krystalisering.  
Holdbar i 6 mdr. i original emballage.

## EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissionsfri
- \* Selvudflydende
- \* Sejlelastisk
- \* Kan fyldes op til 50% med kvarts
- \* God kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber
- \* Overbygger stat. revner (1-2 mm)
- \* Dæmper trinlyd

## GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent PU-belægning		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	22	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Ca. 2500 mPa·s ± 500		
<b>Shore A - hårdhed</b> (DIN EN ISO 868)	Ca. 70		
<b>Brandklasse</b>	Klasse 1 < 50 mm		
<b>Brugforlængelse</b>	50-130% (alt efter fyldningsgrad)		
<b>Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber</b>	20 mg		

### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min./ ca. 25 min. / ca. 15 min.
<b>Objekttemperatur</b>	Min 10°C, max. 30°C.
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	10°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/5 døgn

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybehandling, samt gulve i magnesit, anhydrit, stål, træ og asfalt.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling

#### Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Afhængig af anvendelse påføres materialet som leveret eller med tilsætning af kvarts 01-03 i passende forhold efter vægt.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærdere.

#### Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen. Dette er særligt vigtigt, når belægningen tilsættes kvartssand.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

#### Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 2 - 4 mm.

Revneoverbygning: 1-2 mm

#### Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Porelukning:

AB-ZEROPUR 835

Forbrug: 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Belægning:

AB-ZEROPUR 835

Forbrug: 2,0 - 5,0 kg/m<sup>2</sup>

#### Dæklak/forsegling:

AB-ZEROPUR 870

(Farveløs, silkemæt)

Forbrug: 80 - max 120g/m<sup>2</sup>

AB-PUR 700

(Farveløs, silkemæt)

Forbrug: 80 - max 120g/m<sup>2</sup>

AB-PUR 701

(Kiselgrå, silkemæt)

Forbrug: 130g/m<sup>2</sup>

Alternativt kan forseglingen med AB-PUR 701 strøes let med dekorative farvechips, hvorefter der forsegles med de transparente AB-PUR 700 eller AB-ZEROPUR 870

#### Vigtigt:

AB-ZEROPUR 835 skal altid forsegles med en af de tre nævnte produkter, den den gummiagtige overflade alene er meget smudsmodtagelig.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand og rengøringsmidler. Det anbefales dog at teste rengøringsmiddelresistensen.

Temperatur våd: Max. 40°C

#### Specifik resistens

Desinfektionsmiddel	Bestandig
Benzin	Kort tid
Dieselolie	Kort tid
Natronlud 20%	Bestandig
Svovlsyre 20%	Bestandig
Alifatisk opløsn.middel	Kort tid

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C. Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks