

- \* 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- \* Selvdrygende
- \* Sejlastisk
- \* Lysbestandig
- \* VOC < 1%
- \* UV-bestandig

# AB-ZEROPUR 836

## PU BELÆGNING



### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Sejlastisk emissionsfri industrigulvbelægning til anvendelse på beton, stål, træ, asfalt samt tidligere behandlinger i epoxy, anhydrit og magnesit.

Den glatte udførelse uden tilsat kvarts giver en trinlydsdæmpende, fugefri og rengøringsvenlig gulvbelægning med mulighed for dekorativ udformning.

Belægningen er velegnet til anvendelse i både bolig- og erhvervsbyggeri samt i skoler, børnehaver, sygehuse og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

#### Materialebasis

2-komponent polyuretan.

#### MAL-kode (1993)

00-3

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

#### Emballagestørrelse

30 kg. sæt  
Komp. A: 24 kg  
Komp. B: 6 kg

#### Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.  
Andre farver på bestilling.

#### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.  
Opbevaring ved < 15°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

### EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Reelt emissionsfri
- \* Selvdrygende
- \* Sejlastisk
- \* Lysbestandig
- \* Kan fyldes op til 50% med kvarts
- \* God kemikaliebestandighed
- \* Gode mekaniske egenskaber
- \* Overbygger stat. revner (1-2 mm)
- \* Dæmper trinlyd (4-7 dB)

### GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

#### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent epoxybelægning		
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	25	vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 100%		
<b>Viskositet</b>	Ca. 3500 mPa·s ± 500		
<b>Shore A</b> (DIN EN ISO 868)	Ca. 80		
<b>Brandklasse</b> (DIN 4102)	Klasse 1 < 50 mm		
<b>Brudforlængelse</b> (DIN53504)	50-100% (alt efter fyldningsgrad)		
<b>Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber</b>	Ca. 30 mg		

#### Tekniske data - udførelse

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min./ ca. 25 min. / ca. 15 min.
<b>Objekttemperatur</b>	Min 12°C, max. 30°C.
<b>Materialetemperatur</b>	15 - 25°C.
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/5 døgn
<b>Afhærdet</b> jf. AgBB 23°C	10 døgn

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybe-handlinger, samt gulve i magnesit, anhydrit, stål, træ og asfalt.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshin-drende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling

#### Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underla-get til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes om-hyggeligt.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt-gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

#### Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstempera-turen.

Belægningen kan udlægges ved objekttemperatur ned til +8°C, hvilket dog giver øget forbrug og påvirker de selvudflydende egenskaber samt hærdningen negativt.

#### Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 2 - 4 mm.

#### Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m<sup>2</sup>

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### Belægning:

AB-ZEROPUR 836

Forbrug: 2,0 - 5,0 kg/m<sup>2</sup>

Efter ønske kan den våde belægning drysses let med farvede chips. Efter hærdning fjernes de overskydende chips ved slibning og efterfølgende grundig opugning.

#### Dæklak/forsegling:

AB-ZEROPUR 874 (Farveløs, silkemat)

Forbrug: 80 - max 120g/m<sup>2</sup>

#### Vigtigt:

AB-ZEROPUR 836 skal altid forsegles med en AB-ZEROPUR dæklak, da den gummiagtige overflade alene er meget smudsmodtagelig.

Professionel pleje vil give en væsentlig forlængelse af systemets holdbarhed.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, fortyndede syrer og baser samt rengøringsmidler. Det anbefales dog at teste rengøringsmiddelresistensen.

Temperatur våd: Max. 40°C

#### Specifik resistens

Desinfektionsmiddel	Bestandig
Benzin	Kort tid
Dieselolie	Kort tid
Natronlud 20%	Bestandig
Svovlsyre 20%	Bestandig
Vand	Bestandig
Alifatisk opløsn.middel (kontakt tekn. afd.)	Kort tid

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C. Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks