

- * 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- * Selvflydende
- * Sejlelastisk
- * Lysbestandig
- * VOC < 1%
- * UV-bestandig

AB-ZEROPUR 836 PU BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Sejlelastisk emissionsfri industrigulvbelægning til anvendelse på beton, stål, træ, asfalt samt tidligere behandlinger i epoxy, anhydrit og magnesit.

Den glatte udførelse uden tilsat kvarts giver en trinlydsdæmpende, fugefri og rengøringsvenlig gulvbelægning med mulighed for dekorativ udformning.

Belægningen er velegnet til anvendelse i både bolig- og erhvervsbyggeri samt i skoler, børnehaver, sygehuse og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent polyurethan.

MAL-kode (1993)

00-3

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt
Komp. A: 24 kg
Komp. B: 6 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <15°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min. 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Selvflydende
- * Sejlelastisk
- * Lysbestandig
- * Kan fyldes op til 50% med kvarts
- * God kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Overbygger stat. revner (1-2 mm)
- * Dæmper trinlyd (4-7 dB)

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	25	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,4 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 3500 mPa·s ± 500		
Shore A (DIN EN ISO 868)	Ca. 80		
Brandklasse (DIN 4102)	Klasse 1 < 50 mm		
Brudforlængelse (DIN53504)	50-100% (alt efter fyldningsgrad)		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	Ca. 30 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min. / ca. 25 min. / ca. 15 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/5 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybe-handlinger, samt gulve i magnesit, anhydrit, stål, træ og asfalt.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshin-drende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underla-get til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes om-hyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt-gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstempa- turen.

Belægningen kan udlægges ved objekttemperatur ned til +8°C, hvilket dog giver øget forbrug og påvirker de selvudflydende egenskaber samt hærdningen negativt.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 2 - 4 mm.

Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m²

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-ZEROPUR 836

Forbrug: 2,0 - 5,0 kg/m²

Efter ønske kan den våde belægning drysses let med farvede chips. Efter hærdning fjernes de overskydende chips ved slibning og efterfølgende grundig opugning.

Dæklak/forsegling:

AB-ZEROPUR 874 (Farveløs, silkemat)

Forbrug: 80 - max 120g/m²

Vigtigt:

AB-ZEROPUR 836 skal altid forsegles med en AB-ZEROPUR dæklak, da den gummiagtige overflade alene er meget smudsmodtagelig.

Professionel pleje vil give en væsentlig forlængelse af systemets holdbarhed.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, fortyndede syrer og baser samt rengøringsmidler. Det anbefales dog at teste rengøringsmiddelresistensen.

Temperatur våd: Max. 40°C

Specifik resistens

Desinfektionsmiddel	Beständig
Benzin	Kort tid
Dieselolie	Kort tid
Natronlud 20%	Beständig
Svovlsyre 20%	Beständig
Vand	Beständig
Alifatisk opløsn.middel (kontakt tekn. afd.)	Kort tid

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C. Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks