

Datablad

- * 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- * Selvudflydende
- * Sejlastisk
- * 80% naturlige, genvoksende råstoffer
- * VOC < 1%

AB-ZEROPUR 837

2K-PU BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Sejlastisk emissionsfri industrigulvbelægning til anvendelse på beton, stål, aluminium, træ, støbeasfalt, latexfaldt samt tidligere behandlinger i epoxy, anhydrit og magnesit.

Giver sammen med AB-ZEROPOX grundere og AB-ZEROPUR forsejlinger stor mekanisk og kemisk resistens og samt optimalt udseende.

Belægningen er velegnet til anvendelse i både bolig- og erhvervsbyggeri samt i skoler, børnehaver, sygehuse og lignende, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent polyurethan.

MAL-kode (1993)

00-3

GIS-kode

PU 40

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010).

Indhold i dette produkt: 4 g/l

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komp. A: 25 kg

Komp. B: 5 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.

Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved < 15°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Selvudflydende
- * Sejlelastisk
- * God kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Overbygger stat. revner (0,4 mm)
- * Velegnet til stålmezzaniner
- * Tryk gaffeltruck (4 hjul) op til 40 N/mm²

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til: DGNB, (Sustainable Building Council) LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design) BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) International Well Building Institute Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,5 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 2400 mPa·s ± 500		
Trykstyrke (DIN 53454)	Ca. 45-55 N/mm ² (med og uden kvarts)		
Trækstyrke (ISO 527)	Ca. 8 N/mm ² (ufyldt)		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 60		
Brudforlængelse	5-15% (alt efter fyldningsgrad)		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 30 min./ ca. 20 min. / ca. 15 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 36/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 72 timer/48 timer/48 timer Kemisk: 6 døgn/ 4 døgn/4 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn
Overmaling	Inden 24 timer

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve, tidligere epoxybehandlinger, samt gulve i magnesit, anhydrit, stål, aluminiumtræ og støbeasfalt.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling.

Hårdasfaltbelægnings (kun inde) slyngrenses eller slibes, så mindst 50% af tilslagsmaterialet er frilagt.

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsendes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespenden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Afhængig af anvendelse påføres materialet som leveret eller med tilsætning af kvarts 01-03 i passende forhold efter vægt.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hæder.

Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen. Dette er særligt vigtigt, når belægningen tilsættes kvartssand.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Belægningen kan udlægges ved objekttemperatur ned til +5°C, hvilket dog giver øget forbrug og påvirker de selvudflydende egenskaber samt hærdningen negativt.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 2 - 3 mm.

Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m² som afsendes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Hårdasfaltbelægnings kan behandles direkte uden forudgående grundning.

Skrabespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²
Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsendes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-ZEROPUR 837

Forbrug: 1,5 - 4,0 kg/m²

Efter ønske kan den våde belægning drysses let med farvede chips. Efter hærdning fjernes de overskydende chips ved slibning og efterfølgende grundig opugning.

Ved efterbehandling med enten pigmenterede eller transparente AB-ZEROPUR polyurethan toplakker kan overfladen optimeres i forhold til struktur, glansgrad, slidstyrke og kemikaliebestandighed.

Professionel pleje vil give en væsentlig forlængelse af systemets holdbarhed.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i vand.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.
Skal overmales inden 24 timer.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Specifik resistens

Myresyre 10%	Beständig
Ammoniak 5%	Beständig
Benzin Super	Kort tid
Borsyre 4%	Beständig
Klorlud 6%	Beständig
Chromsyre 10%	Beständig
Desinfektionsmiddel	Beständig
Diesel	Beständig
Eddikesyre 10%	Beständig
Formaldehyd 37%	Beständig
Mælkesyre 25%	Beständig
Natronlud 50%	Beständig
Fosforsyre 25%	Beständig
Fosforsyre 50%	Kort tid
Salpetersyre 10%	Beständig
Saltsyre 10%	Beständig
Svovlsyre 50%	Beständig
Svovlsyre 70%	Kort tid
Brintoverilte 10%	Beständig
Citronsyre <10%	Beständig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C.
Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks

CE	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPUR 837	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _n ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Scream):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varmeisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B_n

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.