

- * 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- * Selvflydende
- * Elektrisk ledende / antistatisk belægning
- * VOC < 1%

AB-ZEROPUR 837 AS 2K-PU BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Emissionsfri, elektrisk ledende industrigulvbelægning til produktions-, salgs- og lagerområder samt i produktioner med eksplosionsfare.

Anvendes i systemopbygning med den meget ledende mellembehandling AB-ZEROPOX 860 LS oven på dertil hørende AB-ZEROPOX eller AB-ZEROPUR grundere.

Velegnet til kontorer, opholdsrum, laboratorier og industrielle bygninger, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent polyurethan.

MAL-kode (1993)

00-3

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010).

Indhold i dette produkt: 4 g/l

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komp. A: 25 kg

Komp. B: 5 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.

Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved < 15°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Selvflydende
- * Elektrisk ledende
Glat: $10^4 - 10^6 \Omega$
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,5 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 3000 mPa·s ± 500		
Trykstyrke (DIN 53454)	> 45 N/mm ² (med og uden kvarts)		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 60		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	Ca. 55 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min./ ca. 25 min. / ca. 20 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 36/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/48 timer/48 timer Kemisk: 6 døgn/ 4 døgn/4 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve, tidligere epoxybehandlinger, samt gulve i magnesit, anhydrit, stål, aluminiumtræ og støbeasfalt.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling.

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 802, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Bitumenholdige underlag skal grundes med AB-ZEROPUR 837, der afsandes let.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt-gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespenden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

OBS: Der må ikke tilsættes fyldstoffer til materialet, da tilsætsmateriale vil påvirke den afledende effekt.

Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efferrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Grundning:

AB-ZEROPOX 802

Forbrug: 300 - 500 g/m²

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 802 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen må ikke afsandes.

Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius af ca. 10 meter og tilsluttes af elektriker.

Ledende mellembehandling:

AB-ZEROPOX 860 LS, sort

Forbrug: ca. 100 - 130 g/m²

Belægning

AB-ZEROPUR 837 AS - kiselgrå

Forbrug: Ca. 2,2 - max 3,0 kg/m²

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Bemærk

Overfladebehandling eller ny belægning fjerner den afledende effekt. Spørg teknisk afdeling.

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Gulvrensning må kun foretages med neutral eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, saltopløsninger, fortyndede syrer og baser samt smøre og drivmidler. Spørg tekn. afd. angående opløsningsmidler.

Specifik resistens

Myresyre 2%	Bestandig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 5%	Bestandig
Benzin Super	Kort tid
Borsyre 4%	Bestandig
Klorlud 6%	Bestandig
Dest. vand	Bestandig
Eddikesyre 10%	Bestandig
Formaldehyd 37%	Bestandig
Garvesyreopløsning	Bestandig
Kogesaltopløsning	Bestandig
Methylenchlorid	Ikke bestandig
Mælkesyre 10%	Bestandig
Natronlud 50%	Bestandig
Fosforsyre 25%	Bestandig
Salpetersyre 10%	Bestandig
Saltsyre 10%	Bestandig
Saltsyre 30%	Kort tid
Svovlsyre 40%	Bestandig
Xylol	Kort tid
Citronsyre <10%	Bestandig

Afprøvning min 4 måneder ved 20°C. Farveændringer ikke bedømt.

Kort tid: Skal fjernes straks

CE	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
AB-ZEROPUR 837	
Behandling til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _{fl} ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Scream):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varmeisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkingen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B_{fl}

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.