

- \* Transparent, fugthærdende PU dekor-binder
- \* Sejhhård
- \* UV-bestandig - gulningsfri
- \* Blank
- \* VOC < 1%

## AB-ZEROPUR 872 2K-PU LAK



### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Anvendes til forsegling af kvartsdryssede belægninger, farvechips m.v. Opløsningsmiddelfri binder med stor lys- og UV-bestandighed til brug i industrien samt offentligt institutionsbyggeri, sygehuse, børnehaver m.v., hvor der tilstræbes optimalt indeklima og minimal påvirkning fra emissioner.

#### Materialebasis

2-komponent opløsningsmiddelfri polyurethanbinder.

#### MAL-kode (1993)

00-3

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)  
500 g/l (2010)  
Indhold i dette produkt: 1 g/l

#### GIS-kode

PU 40

#### Produktregistrering

Komp. A: PR-nr. 4091457  
Komp. B: PR-nr. 4091473

#### Emballagestørrelse

4,5 kg.

#### Farvetone

Transparent.

#### Glans

Blank.

#### Opbevaring

Opbevares tørt og køligt ved temperaturer fra 15-25°C.

Temperaturer under 15°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet Teknisk afdeling hos Rockidan  
Holdbar i min. 6 mdr. i uåbnet stand.

### EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Praktisk taget emissionsfri
- \* UV-bestandig
- \* Sejhhård overflade
- \* Stor vedhæftning
- \* Meget rengøringsvenlig

### GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

#### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent PU-lak	
<b>Blandingsforhold (vægt)</b>	A	100 vægtdele
	B (hærder)	160 vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Tørstofindhold</b>	> 99%	
<b>Viskositet</b>	Ca. 700 mPa s ± 150 (v/ 23°C)	
<b>Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber</b>	20 mg	

#### Forarbejdningsdata

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30°C	40/30/15 minutter	
<b>Underlagstemperatur</b>	Min. 12°C - max. 30°C	
<b>Materialetemperatur</b>	15°C - 25°C	
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C	75% (dugpunkt +3°C)
	>23°C	85% (dugpunkt +3°C)
<b>Ventetid mellem arbejdsgange</b>	12°C	Min. 24 Max 36 timer
	23°C	Min. 6 Max 8 timer
	30°C	Min. 5 Max 6 timer
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Efter ca. 72/24/18 timer	
<b>Mekanisk belastning</b> ved 12/23/30°C	Efter ca. 96/72/48 timer	
<b>Kemisk belastning</b> ved 12/23/30°C	7/5/4 døgn	

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

AB-POX og AB-PUR behandlinger.

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespenden.

Herefter skal massen omhældes i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

#### Forbrug

150-350 g/m<sup>2</sup>.

#### Fremgangsmåde

Det oprørte materiale fordeles straks ensartet på underlaget med gummispattel og efterrulles omhyggeligt med egnet lakrulle.

Overlapområder bør holdes på et minimum. Rullepåføring kan føre til uensartet påføringsmængde, der kan resultere i et uensartet udseende.

Ved pauser i forseglingsarbejdet sikres et rent snit med afdækningstape.

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

#### OBS

Alkaliske overflader kan forkorte potlife-tiden. Det samme er tilfældet ved høj temperatur kombineret med høj luftfugtighed.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for fortyndede syrer og baser, smøre- og drivmidler og saltopløsninger.

Det anbefales at foretage konkret resistensafprøvning i henhold til forventede krav til færdig behandling.