

Datablad

- \* Elastisk
- \* Hurtig hærdene
- \* Stor slidstyrke
- \* UV-beständig

## AB-ZEROPUR 873 FLEX P



### PRODUKTBESKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

AB-Zeropur 873 Flex P er en elastisk, vandig, pigmenteret topcoat til brug på blød-elastiske polyurethanprodukter som AB-PUR og AB-ZEROPUR systemer f.eks. AB-PUR 315, AB-Zeropur 834 eller AB ZEROPUR 835. Er let at påføre og der opnås en ensartet matering. Den hurtige hærdning af topcoaten bevirker, at belægningen ikke så nemt bliver tilsmudset og er let at rengøre.

AB-Zeropur 873 Flex P store slidstyrke og indbygget UV filter bevirker produktets lange levetid .

\* *Bildæk indeholder forskellige additiver, farvestoffer og blødgørere, som kan føre til misfarvninger af AB-Zeropur 873 Flex P.*

#### Materialebasis

2-komp. vandig  
Polyurethankombination

#### MAL-kode (1993)

3-3

#### GIS-kode

PU 40

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Wb)  
140 g/l (2010)  
Indhold i dette produkt: Max 140 g  
Mindre end 1% VOC-indhold

#### Emballagestørrelse

6,05 kg.

#### Farvetone

Kieselgrå ca. RAL 7032  
(mulighed for andre farver)

#### Glans

Blank.

### Opbevaring

Opbevares tørt og køligt ved temperaturer fra 15-25°C.

Temperaturer under 15°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet Teknisk afdeling hos Rockidan

Holdbar i min. 3 mdr. i uåbnet stand.

### EGENSKABER

- \* Høj-elastisk
- \* UV-beständig
- \* God kemisk bestandighed
- \* Stor vedhæftning
- \* Meget rengøringsvenlig

### GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent vandig polyurethan	
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	A	100 vægtdele
	B (hærder)	12 vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Tørstofindhold</b>	Ca. 40%	
<b>Viskositet</b>	Ca. 700 mPa s ±200 (v/ 23°C)	

### Forarbejdningsdata

<b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30° C	50/40/30 minutter		
<b>Underlagstemperatur</b>	Min. 5°C - max. 30°C		
<b>Materialetemperatur</b>	15°C - 25°C		
<b>Max. relativ luftfugtighed</b>	12°C	75% (dugpunkt +3°C)	
	>23°C	85% (dugpunkt +3°C)	
<b>Ventetid mellem arbejdsgange</b>	12°C	Min. 8	Max 72 timer
	23°C	Min. 4	Max 48 timer
	30°C	Min. 3	Max 36 timer
<b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C	Efter ca. 36/24/16 timer		
<b>Mekanisk belastning</b> ved 12/23/30°C	Efter ca. 96/48/48 timer		
<b>Kemisk belastning</b> ved 12/23/30°C	7/5/4 døgn		

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

#### Blanding

Komponenterne, tempereres til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3-4 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Herefter skal blandingen hvile i ca. 10 min. For indstilling af produktets arbejdsviskositet skal der efter blandingens hviletid tilsættes 5% vand, hvorefter der efterblandes omhyggeligt.

#### Forbrug

Ca. 120 – 150 gr./m<sup>2</sup>, (alt efter belastningsgrad påføres 1 eller 2 lag)

#### Fremgangsmåde

Blandingens hældes ud på overfladen og fordeles jævnt og ensartet med en gummispartel. Herefter efterrulles omhyggeligt med en nylonvalse (nylonhøjde 14 – 18 mm). Sørg for at minimere overlappinger med nylonrullen. Undgå "pytte" dannelser da dette kan medføre et uensartet og changerende udseende.

Da AB-Zeropur 873 Flex P indeholder vand er det vigtigt, at der under udførelse og afhærdning sørges for tilstrækkelig udluftning/luftskifte, så det fordampende vand kan ledes tilstrækkeligt bort.

Overfladetemperatur skal være min. +3 °C over dugpunktet.

#### Bemærk

For høj overflade- og rumtemperatur ligesom en RF% <50% kan føre til en for hurtig udhærdning, hvorfor der skal tages særlige hensyn hertil.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).