

- * To komponent vandfortyndbar epoxy
- * Til indvendig anvendelse
- * AgBB-kompatibel
- * Diffusionsåben

DINOFLOOR EP FINISH W 450



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

2-komponent vandemulgeret epoxy-maling til indvendige gulve med lav til middel belastning. Også velegnet til kemisk og mekanisk belastede gulve - kældre, værksteder, garager og lagerhaller).

Anvendes på intakte mineralske underlag som cementslidlag, beton og eksisterende epoxybehandlinger.

Den emissionsminimerede sammensætning gør malingen velegnet til skoler, institutioner, opholdsrum m.v.

Materialebasis

Epoxydispersion.

MAL-kode (1993)

00-5

Produktnummer

PR nummer:

Komponent A 4522448

Komponent B 4522456

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:
RE 20

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/i)

140 g/l (2010)

Indhold i dette produkt: < 140 g/l.

Emballagestørrelse

10 kg sæt

Opbevaring

Frostfrit. Lagerstabil i 12 måneder.

EGENSKABER

- * Modstandsdygtig over for blødgøringsmiddel
- * Total Solid jævnfør GISCODE
- * Diffusionsåben

Glans

ca. 20

Farver

Standard farve RAL 7040

Kan også tone hos Rockidan.

FORARBEJDNING

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftnings-hæmmende substanser.

Voks-, olie- og fedtholdige underlag renses med Rockidan Grovrens. Dybt olieforurenede samt voksglittede underlag underlag fjernes og udskiftes.

Cementslam og cementhud fjernes mekanisk ved sandblæsning, betonfræsning eller slibning.

Tekniske data

Produkttype

2-komponent, vandemulgeret epoxy.

Blandingsforhold (vægt)

Komp. A 1 vægtdele

Komp. B 5 vægtdele

Vægtfylde

Ca. 1,25 - 1,30 g/cm³

Tørstofindhold

> 63 %

Potlife ved 15°C (standard farve)

80 min

Potlife ved 20°C (standard farve)

70 min.

Potlife ved 30°C (standard farve)

40 min.

Potlife ved 15°C (indtonet farve)

60 min

Potlife ved 20°C (indtonet farve)

25-35 min.

Potlife ved 30°C (indtonet farve)

20-25 min.

Gangtør ved 20°C

Ca. 24 timer

Fuldt afhærdet ved 20°C

Ca. 7 døgn

Overmalingsinterval ved 20°C

18-24 timer dog senest inden 48 timer

Laveste hærdningstemperatur

+ 15°C

Slid (Taber Abraser) ASTM

D4060 (CS10/1000)

< 70 mg

Flammepunkt

Ikke brændbar

Stærkt sugende eller stærkt belastede underlag grundes altid med den NM 50 BP Grundering S.

Mindre huller og revner lukkes ved spartling med NM 206 Letspartel.

Fremgangsmåde

1. Komponent A og B blandes ved mekanisk omrøring med langsomt-gående boremaskine (max 400 o/min påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.
2. Herefter hældes massen over i en ny beholder, og der omrøres igen.
3. Påføres med pensel eller rulle.
4. For at opnå en ensartet farvegengivelse kræves normalt 2 behandlinger.
5. Værktøj rengøres straks efter brug med vand.

Malingen kan fortyndes ved tilsætning af op til 5% vand. Vandet må først tilsættes efter sammenblandingen af komponenterne.

Skridsikring kan opnås ved tilsætning af DinoFloor Kunststofgranulat.

Forbrug

Ca. 0,25 kg/m² pr. arbejdsgang afhængig af underlagets struktur og beskaffenhed. Det anbefales at udføre prøvefelt for at fastlægge det nøjagtige forbrug.

Forarbejdningsstemperatur

Luft- og underlagstemperatur min. +15°C max 35°C.

Må ikke påføres ved temperaturer lavere end +15°C, da malingen da ikke vil hærde optimalt.

Under tørring skal der sikres god luftudskiftning, så vandet i materialet kan få lov at fordampe. Forhøjet luftfugtighed eller dug vil give optiske forstyrrelser i overfladen.

Underlagets temperatur skal altid ligge min 3°C over dugpunktet.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

BEMÆRK

Farveændringer

Sammenhængende flader bør behandles med samme charge-nr. for at undgå nuanceforskelle.

Forskelle i påført mængde vil føre til varierende glans.

Mekanisk påvirkning kan føre til skrab i overfladen, som på mørke farvetoner vil give lyse striber. Malingens funktion påvirkes ikke.

Brugs- og tørretider

Brug af det opblandede produkt ud over den foreskrevne brugstid vil påvirke malingen vedhæftningsevne, slidstyrke og optiske udseende.

Vente- og tørretider bør ubetinget overholdes, hvis de tekniske egenskaber for den færdige behandling skal opnås.

Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden ansvar og begrunder ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen.

Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produktets egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.

CE

Dinova GmbH & Co.KG
Bachstraße 38
53639 Königswinter
20
DN 23-04-01

EP Finish W 450

DIN EN 13813:2003-01
Syntetisk harpiks afretningsmørtel
DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5

Brandforhold:	Bfl-s1
korrosive substanser	SR
Slidstyrke BCA::	AR 0,5
Vedhæftningstrækstyrke:	B 1,5
Slagfasthed:	IR 5

CE

Dinova GmbH & Co.KG
Bachstraße 38
53639 Königswinter
20
DN 23-04-03

EP Finish W 450 Base

DIN EN 13813:2003-01
Syntetisk harpiks afretningsmørtel
DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6

Brandforhold:	Efl-s1
korrosive substanser:	SR
Slidstyrke BCA:	AR 0,5
Vedhæftningstrækstyrke:	B 1,5
Slagfasthed:	IR 6