

- * Opløsningsmiddelfri
- * Til anvendelse inde og ude
- * Hurtig tørrende
- * Brugsklar
- * Let slibbar

DINOVA LAKSPARTEL



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Brugsklar lakspartel til grundet træ, puds, beton, og grundet metal inde og ude. Dinova Lakspartel er opløsningsmiddelfri, har en god fylde, let slibbar og hurtigtørrende.

Materialebasis

Special-dispersion, kridt, titandioxid, vand, additiver og konserveringsmiddel (Iso-thiazolinon-Derivate). Ingen VOC grænseværdier påkrævet.

MAL-kode (1993)

00-1

Emballagestørrelse

360 g og 1,3 kg tube.

Farvetone

Hvid.

Vægtfylde

Ca. 1,9 g/cm³

Opbevaring

Køligt, men frostfrit.

EGENSKABER

- * Smidig og let forarbejdning
- * Fremragende fyldeevne
- * Begrænset svind
- * Hurtig tørring
- * God slibbarhed
- * Kan lakeres med vandfortyndbare lakker og opløsningsmiddelholdige alkydlakker
- * Lugtsvag
- * Tubeemballage sikrer mod udtørring

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Grundet træ og metal, bæredygtige tidligere behandlinger samt grundede ikke alkaliske pudsunderlag med tilfredsstillende fasthed.

Bør på udvendigt træ kun anvendes til porefyldende spartling eller til udbedring af mindre skader.

Bør på udvendigt metal kun anvendes til udbedring af mindre skader.

Bør kun anvendes på indvendige pudsflader.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt og fri for smuds, fedt, olie eller andet, der kan hindre en optimal vedhæftning.

Råt træ indvendigt:

Grundes med Dinova Træ Isogrund H-18 og Diesco Woodprimer, Knaster grundes 2 gange.

Råt træ udvendigt:

Grundes med Dinova Alkyd Trægrunder H-10.

Bæredygtige behandlinger:

Matteres og grundes med Dinova Premium Hæfteprimer D-41 og Dinova PU-Haftgrund D-30

Jern og stål:

Grundes med Dinova Allgrund D-12.

Puds indvendigt:

Grundes med Dinova Dybdegrunder W.

Fremgangsmåde

Flader eller skader spartles med rustfrit spartelværktøj af en eller flere omgange.

Efter tørring slibes overfladen om nødvendigt inden mellembehandling.

Forbrug

Ca 2 kg/m² per mm Forbrugstallet er retningsgivende og kan varierer betragteligt med underlagets beskaffenhed.

Det nøjagtige forbrug fastlægges ved udførelse af prøvefelt.

Forarbejdningstemperatur

Min. +5°C og max 35°C i luft og på underlag.

Tørretid

Afhængig af lagtykkelse og temperatur. Ved +20 oC kan der efter 1-2 timer slibes og overmales.

Ved lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænges tørretiden.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts. leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).