



NM50 AQUA SUPER

- * 2-komponent vandfortyndbar epoxy væg- og industrigulvmaling med enestående vedhæftningsevne
- * Nylonmodificeret og ikke tilsat emulgeringsmidler
- * Kan påføres tør, fugtig beton
- * Vedvarende diffusionsåben
- * Kan anvendes både ude og inde
- * Ekstrem stor slidstyrke
- * Indeholder ikke blødgørere (phthalater mv.)

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Til overfladebehandling af gulve og vægge, hvor der ønskes stor slidstyrke, maximal rengøringsvenlighed og rimelig kemikalieresistens.

- * Renovering af flise- og klinkeroverflader
- * Overfladebehandling af meget glatte betonoverflader
- * Betonbeskyttelse i renseanlæg og svømmebassiner
- * Primer for fliser, klinker og vakuumbeton

Til områder med gangtrafik og let gummihjulsbåren trafik f.eks. lager- og produktionslokaler, autoværksteder, butikker, let industri, sygehuse, kældre, altaner m.v.

Specielt udviklet til maling af brændte og glaserede overflader, såsom fliser, klinker og lignende.

På grund af materialets store vedhæftningsevne og diffusionsåbenhed er NM 50 Aqua Super velegnet til overfladebehandling af konstruktioner med fugtpåvirkninger fra bagsiden.

Materialebasis

2-komponent, diffusionsåben, vandfortyndbar, nylonmodificeret epoxy-maling.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse

Standard 4,0+5,0 kg
Farve 27/svømmebadsblå: 4,7+5,0 kg

Farve 17 leveres desuden i sæt à 0,9 henh. 2,25 kg.

Farve 27 leveres desuden i sæt à 0,97 henh. 2,43 kg.

Farvetone

Beigegrå 14, lys grå 17, mørk grå 18, gul 20, rødbrun 19, sort 24, cremehvid 27, svømmebadsblå 37. Farve 27 har begrænset dækkeevne.

Produktregistrering

Harz NM 50: PR-nr. 4259221
Hærder 50 PR-nr. 4259248

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/i)
140 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: max. 27 g/l.

Glansgrad

Ca. 90 ved 60°.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.
Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Tekniske data

Produkttype

2-komponent, vandfortyndbar epoxy.

Blandingsforhold (vægt)

Harz NM 50 Super	100	vægtdele
Hærder H-50	125	vægtdele

Blandingsforhold (vægt) hvid/blå

Harz NM 50 Super	100	vægtdele
Hærder H-50	106	vægtdele

Ved specielle farver kan andre blandingsforhold forekomme

1140 kg/m³

57 %

70 MPa/ 28 MPa

38 MPa

8 GPa

38 x 10⁻⁶ cm/cm x °C

Se særskilt skema.

1 Pa·S

45 min.

Ca. 24 timer

Ca. 7 døgn

Når malingen kan betrædes uden mærker – efter ca. 24 - 36 timer. + 10° C

<10µg/(m²·h) 4 v

<10µg/(m²·h) 26 v

SS-EN ISO 12572

ved 200µ lagtykkelse:

48,5 · 10⁴ s/m (S_d = 12,9m)

Tæt. SS-EN 14891 A.7.

Vægtfylde

Tørstofindhold

Trykstyrke/ Trækstyrke

Bøjningstrækstyrke

E-Modul

Lin. varme udv. koeff.

Kemikaliebestandighed

Viskositet

Potlife 100 gram ved 20°C

Gangtør ved 20°C

Fuldt afhærdet ved 20°C

Overmalingsinterval ved 20°C

Laveste hærdningstemperatur

Emissionsfaktor, TVOC

Vanddampgennemtrængelighed

Vandtæthed under tryk

Alle værdier er målt ved 23°C og 50% RF. Lavere temperaturer og højere luffugtighed forlænger hærdetiden.

EGENSKABER

Diffusionsåben, vandfortyndbar epoxy-maling, som kan påføres tørt, fugtigt og bæredygtig beton.

Fugt fra underlaget vil under normale forhold ikke påvirke vedhæftningen.

Ny beton skal minimum ligge 14 dage inden maling.

- * Stor slidstyrke
- * God kemikalieresistens
- * Hurtig og nem at påføre
- * Går i kemisk forbindelse med kvarts. Vedhæftningen til fliser og klinker er større end klinkens og flisens egen trækstyrke
- * Nylonmodificeret og ikke tilsat emulgeringsmidler
- * Overmaling kan ske op til 2 uger efter foregående påføring uden mellemslibning
- * Afgiver ingen skadelige stoffer til vandet ved anvendelse som overfladebehandling af bassiner, kar m.v.
- * Ved udvendig anvendelse kan der forekomme en meget svag hvidlig afsmitning

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Alle mineralske overflader som beton, cement, anhydrit og lignende.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser. Efter afrensning og primning skal overfladen udvise en overfladetrækstyrke på min. 1,8 MPa. Beskadigede områder reparerer med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperatur under + 10°C og luftfugtighed over 80% RF.

Under arbejdets udførelse og afhærdning kræves godt luftskifte, så vandet i malingen kan fordampe. Ved dårlig luftventilationen bliver den relative

luftfugtighed over malingslaget så høj, at vandet ikke fordamper. Dette resulterer i at overfladen bliver mat og vedhæftningsevnen formindskes.

Fremgangsmåde

Påføres med egnet rulle eller pensel. Påføringen skal ske i en kontinuerlig arbejdsrytme. Sørg for tilstrækkelig arbejdskraft ved overfladebehandling af større arealer, så overlapninger undgås.

Ansamlinger i huller og lunger må ikke forekomme.

Primning:

Foretages med NM 50 Aqua Super.

Mellemstrygning:

Udføres med NM 50 Aqua Super.

Slutstrygning:

Udføres med NM 50 Aqua Super.

Dækkende støvbinding

Der fortyndes med 20% vand. Påføring i 2 lag med et samlet materialeforbrug af blandingen på ca. 150 g/m²

Vedhæftningsprimer

NM 50 Aqua Super anvendes ligeledes som specialprimer under andre kunststofbelægninger, hvor der ønskes maximal vedhæftningsevne.

Blanding

Inden blanding skal basen omrøres til ensartet udseende, herefter tilsættes hærder, sørg for grundig blanding af base og hærder ved omrøring i mindst 4-5 minutter med langsomt-gående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanden.

OBS:

Vand til fortynding må først tilsættes efter sammenblandingen af base og hærder.

Fortynding ved 3 strygninger:

Primning: 10–15% vand
Mellemstrygning: 5–10% vand
Slutstrygning: 0–5% vand

Fortynding ved 2 strygninger:

Primning: 5–10% vand
Slutstrygning: 0–5% vand.

Forbrug

Ca. 0,150 – 0,250 kg/m² pr. lag afhængig af underlaget.

Vi kan anbefale, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

OBS: Behandling af bassiner

Der er udarbejdet særskilt og udførlig behandlingsbeskrivelse for behandling af bassiner. Beskrivelsen kan rekvireres ved henvendelse til Rockidan eller på www.rockidan.dk.

Rengøring

Værktøj rengøres i vand eller sprit.

Bemærk

Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærdning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen.

Ved udvendig brug samt UV-påvirkning vil der forekomme farveforandringer og pigment afsmitning. Dette er naturligt for epoxybaserede produkter.

NM 50 Aqua Super nedbrydes ikke af UV-lys.



Nils Malmgren AB
Box 2039
S-44202 Ytterby

10

EN 13813 AR0,5–B2,0-IR1

Fugefri hårdplastbelægninger til indvendig anvendelse

Brandforhold	B _s -S1
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	NPD
Vandgennemtrængning	NPD
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	AR0,5
Vedhæftning (Bond)	B2,0
Slagfæsthed (Impact resistance)	IR1
Lydabsorption	NPD
Lydisolering	NPD
Termisk bestandighed	NPD
Kemisk bestandighed	NPD