

NM 50 AQUA SUPER I BASSINER OG PÅ BETON UNDER VAND

Forarbejde

NM 50 Aqua Super må ikke påføres beton, som er behandlet med fremmede materialer som f.eks. vandglas eller membranhæder. Behandling kan da kun ske, hvis den eksisterende behandling kan fjernes.

NM 50 Aqua Super må ikke påføres tidligere behandlinger andre end NM 50 Aqua Super.

Der skal forventes en hvis kridtning på grund af påvirkning af UV, klor og vandets friktion.

Betonoverflader skal være mindst 14 dage gamle. Overfladen skal have en trækstyrke på min. 1,5 MPa. Se også "arbejdsbeskrivelse for trækprøvekontrol af betonoverflader".

Betonoverfladen skal slyngrenses eller slibes, så al cementslud og andre løse betondele fjernes. Eventuelt tidligere belægning fjernes. Slibestøv fra afrensning fjernes med egnet støvsuger. Animalsk og vegetabilsk fedt, mineralolie etc. fjernes med egnet metode/produkt.

NM 50 Aqua Super hæfter på fugtig beton.

Alle overflader der under vand, skal have 3 lag. Dette er undtaget ved genbehandling af NM 50 Aqua Super.

Grundning

Inden påføring skal overfladetemperaturen være min 10°C. Under primning og hærdning må den relative luftfugtighed ikke overstige 80% og temperaturen må ikke komme under 10°C. Det vil resultere i manglende hærdning og dårlig vedhæftning.

Sørg under alle omstændigheder for god ventilation. Den nødvendige luftcirkulation over overfladen kan om nødvendigt skabes med propel eller blæser.

Blanding af materiale foretages altid maskinelt med boremaskine påsat blandespade/-spiral. Blanding må aldrig foretages manuelt.

Primning udføres altid med NM 50 Aqua Super. Efter blanding af hærdere og base tilsættes ca. 10% vand og materialet omrøres igen maskinelt.

Blandingen påføres med egnet rulle. Kontroller at overfladen har et ensartet udseende uden våde pytter eller tørre pletter. Behandlingen skal hærde til dagen efter afhængig af temperatur forhold.

Forbrug: 150 g/m²

NM 50 Aqua Super kan ikke anvendes til udfyldning af huller, da lagtykkelsen i så fald bliver for stor. Huller og mindre skader udfyldes med NM 205 Spartel, som slibes efter hærdning.

Mellem- henh. slutbehandling

Inden påføring skal overfladetemperaturen være min 10°C. Under påføring og hærdning må den relative luftfugtighed ikke overstige 80% og temperaturen må ikke komme under 10°C.

Sørg under alle omstændigheder for god ventilation. Den nødvendige luftcirkulation over gulvet kan om nødvendigt skabes med propel eller blæser.

Påføring af andet lag kan ske, når overfladen kan betrædes - normalt efter 18-24 timer afhængig af temperaturen. Andet lag fortyndes ved blanding med 5% vand og påføres ligeledes med et forbrug af blandingen på 150 g/m².

Det tredje lag påføres efter 12-20 timer afhængig af temperaturforholdene. Tredie lag påføres ufortyndet - ligeledes med et forbrug på 150 g/m².

For lav hærdningstemperatur, for høj luftfugtighed og for tykke lag kan resultere i dårlig vedhæftning, afsmitning, blød overflade fordi korrekt hærdning forhindres. Sker det, må malingen fjernes og erstattes med ny behandling.

Inden ibrugtagning

NM 50 Aqua Super skal være fuldt afhærdet, inden der fyldes vand i bassinet. Hærdningstiden afhænger af underlagets temperatur.

Temperatur	Hærdningstid
23°C	10 døgn
20°C	12 døgn
15°C	14 døgn.

Afvaskning inden påfyldning

For at undgå at eventuel overskudsfarve ender i bassinvandet, anbefales det at vaske (klud/svamp/kost) den afhærdede overflade med håndvarmt vand tilsat almindeligt rengøringsmiddel. Efterfølgende skylles bassinet med rent vand. Dette anbefales efter hver tømning/rengøring.

OBS - handicap bassiner m.v.

I visse sammenhænge som f.eks. handicap-bassiner anvendes forhøjet vandtemperatur og stærkere klorconcentration. NM 50 Aqua Super er **ikke** resistent over for denne kombination og kan derfor ikke anbefales til dette specifikke formål.

På grund af vandets friktion af overfladen kan der forekomme en let kridtning (let afsmitning) af NM 50 Aqua Super.

Ved udvendig brug samt UV-påvirkning vil der forekomme farveforandringer og pigment afsmitning. Dette er naturligt for epoxybaserede produkter.

NM 50 Aqua Super nedbrydes ikke af UV-lys.

Generelt

Denne arbejdsanvisning er et forslag til hvordan produkterne påføres for at opnå et optimalt resultat. Alle nævnte produkter består af en base og en hærdkomponent med mindre andet anføres. **Se altid aktuelt teknisk datablad** og etiket for anvisninger om blandingsforhold, potliferetider, påføring og sikkerhed.

Levering kommer altid i passende blandingsforhold. Det er forbundet med risiko at ændre de færdige enheders leverancer.

Kontakt Rockidan teknisk afdeling ved spørgsmål, der ikke er besvaret i denne arbejdsbeskrivelse / det tekniske datablad.

Rockidan forbeholder sig ret til at ændre såvel produkter som data. Aktuelt datablad findes på www.rockidan.dk. Vi tager intet ansvar for anvendelse på områder uden for vores kendskab. Det er anvenderens ansvar at vurdere produkterne i forhold til aktuelt anvendelsesområde. Vi garanterer alene for materialet egenskaber.