

NM 556
TANKSILO

- * Særlig kemikalieresistent overfladebehandling og beskyttelse af beton- og jernkonstruktioner
- * Beskyttelse i ensilagesiloer
- * Hærder i fugtigt miljø og ned til 0°C
- * Resistent over for jernchlorid og jernsulfat
- * Er godkendt af Det Norske Landbrugsdepartement

PRODUKTBESKRIVELSE**Anvendelsesområde**

NM 556 Tanksilo anvendes til beskyttelse af betonkonstruktioner som siloer, beholdere med ensilage, i renseanlæg hvor der i tanke anvendes en blanding af jernchlorid og jernsulfat.

- * Særligt kemikaliebelastede overflader
- * Jernchlorid eller jernsulfat tanke.
- * Ensilagesiloer inden for landbruget
- * Betonbeskyttelse i renseanlæg

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxylak.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Kvalitetssikret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM 556: 5,0 kg
Hærder H-40: 2,4 kg

Farvetone

Transparent, som med tiden ændres til en gulbrun overflade.

Glansgrad

Blank.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

- * Forøget kemikaliebestandighed
- * Er godkendt af Det Norske Landbrugsdepartement S-7833/89 JB TMJ Oslo

FORARBEJDNING**Egnet underlag**

Alle mineralske overflader som beton og cementpuds etc. samt jern og stål.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser. Beskadigede områder reparerer med Rockidan mørtel og spartelmasse.

Hulkebler langs gulve og vægge og ved rørgennemføringer udføres med NM 705 Elastspartel.

Ved påføring på jern og stål skal sandblæses til SA 2,5 og primes umiddelbart efter med NM 270 Stålprimer eller NM 370 Stålprimer.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxybelægning.	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 556:	100 vægtdele
	Hærder H-40:	48 vægtdele
Vægtfylde	Harz	1142 kg/m ³
	Hærder	1057 kg/m ³
	blanding	1114 kg/m ³
Viskositet	blanding	1,1 Pa·s
Tørstofindhold		100%
Potlife	100 gram ved 20°C	25 minutter
Trækstyrke	DIN 53455	35 MPa
Trykstyrke	DIN 53457	60 MPa
T_c	7 dg RT	42°C
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luffugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Ca. 200-250 gram/m²/gang alt efter overfladestruktur og anvendelsesområde, dog min. 2 påføringer.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Der henvises til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Påføring med pensel eller malerrulle.

Primning foretages med NM 50 BP Grundering Super eller NM 50 Aqua Super.

Elastisk membranlag:

Membranlaget har til opgave at fordele de spændinger, der vil opstå over en revne i den færdige belægning, til et større område på begge sider af revnen. Membranlaget består af

NM 705/706 Membran eller
NM 705/701 Membran.

Armeringslag:

For at undgå at pludselige bevægelser i underlaget og membranlaget skal være årsag til revnedannelser i den færdige belægning, armeres membranlaget med glasfiber- eller terylenevæv.

Generelt:

Vi anbefaler, at gennemlæse vore anvisninger for udførelse af NM Tank System, før arbejdet påbegyndes.

Forarbejdningsstemperatur

Laveste hærdningstemperatur 10°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone, toluen, etc.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.